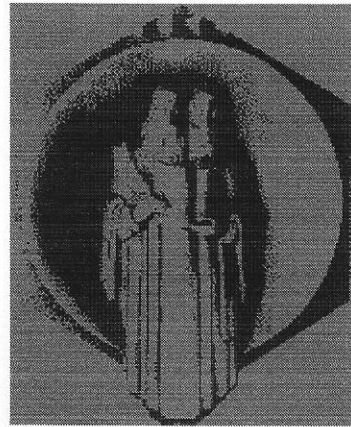


T-3

**РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ „СВ. КИРИЛ И МЕТОДИЈ“
ВО СКОПЈЕ**

ISSN-1857-9779



Б И Л Т Е Н
НА
**УНИВЕРЗИТЕТОТ „СВ. КИРИЛ И МЕТОДИЈ“
ВО СКОПЈЕ**

Број 1133

Скопје, 1 ноември 2016 година

Содржина на Билтен број 1133 од 1 ноември 2016 година

АРХИТЕКТОНСКИ ФАКУЛТЕТ

1. Реферат за избор на еден наставник во сите наставно-научни звања по група предмети од научната област на архитектонското проектирање на Институтот за архитектонско проектирање при Архитектонскиот факултет во Скопје (д-р **Михајло Зиноски**).....8-26

ЕКОНОМСКИ ФАКУЛТЕТ

1. Реферат за избор на наставник во сите наставно-научни звања во наставно-научната област (дисциплина) финансии, по предметите: фискален и монетарен систем на ЕУ и банкарство, на Економскиот факултет во Скопје (д-р **Горѓи Гоцков**).....27-37
2. Рецензија за оцена на докторската дисертација **Реафирмација на регионалниот економски развој: современи трендови за подобрување на ефикасноста на стратегиите и политиките од м-р Билјана Цветановска Гугоска**, пријавена на Економскиот факултет во Скопје.....38-51
3. Рецензија за оцена на докторската дисертација **Глобализација vs локализација – перспективата на економскиот развој на Република Македонија од м-р Кристина Јованова**, пријавена на Економскиот факултет во Скопје.....52-61
4. Преглед на прифатени теми за изработка на докторска дисертација на Економскиот факултет во Скопје (м-р **Лазо Димитров**, м-р **Христина Таневска**).....62

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ

1. Преглед на прифатени теми за изработка на магистерски труд на Машинскиот факултет во Скопје (**Даниела Козаровска**).....63

ПРАВЕН ФАКУЛТЕТ „ЈУСТИНИЈАН ПРВИ“

1. Рецензија за оцена на докторската дисертација **Правна заштита на добро познати трговски марки во компаративното право од м-р Милица Шутова**, пријавена на Правниот факултет „Јустинијан Први“ во Скопје.....64-70
2. Рецензија за оцена на докторската дисертација **Системот на трансфери меѓу нивоата на власта во домашното и компаративното право од м-р Маја Лазарова Крстевска**, пријавена на Правниот факултет „Јустинијан Први“ во Скопје.....71-79
3. Рецензија за оцена на докторската дисертација **Потребата од законска уреденост на спречување на задоцнетите плаќања во деловните трансакции, во споредбеното и домашното право-отворени прашања и перспективи од м-р Орде Ѓорѓиоски**, пријавена на Правниот факултет „Јустинијан Први“ во Скопје.....80-90

ПРИРОДНО-МАТЕМАТИЧКИ ФАКУЛТЕТ

1. Реферат за избор на наставник во сите наставно-научни звања во наставно-научната област математичка анализа на Институтот за математика при Природно-математичкиот факултет во Скопје (д-р **Слаѓана Брсаќоска**).91-108
2. Реферат за избор на наставник во звањето редовен професор за група предмети од наставно-научните области: информатика, развивање на софтвер и бази на податоци, програмски јазици и системи, информациони системи и програмирање на Природно-математичкиот факултет во Скопје (д-р **Ванчо Чабукоски**).....109-135

3. Реферат за избор на еден редовен професор од областа на неорганската хемија на Институтот за хемија при Природно-математичкиот факултет во Скопје (**д-р Билјана Пејова**).....136-161
4. Рецензија на ракописот **Институт за хемија –библиографија 1946-2016 од проф. д-р Трајче Стафилов, акад. Глигор Јовановски**, пријавена на Природно-математичкиот факултет во Скопје.....162-167
5. Рецензија за оцена на докторската дисертација под наслов **Оптимизација на аналитички методи за контрола на биогени амини и нивно определување во македонски вина** од **м-р Крсте Ташев**, пријавена на Природно-математичкиот факултет во Скопје.....168-173

ФАКУЛТЕТ ЗА ДИЗАЈН И ТЕХНОЛОГИИ НА МЕБЕЛ И ЕНТЕРИЕР

1. Рецензија за оцена на докторската дисертација под наслов **Изработка на уред за мерење и регулација на литералното отстапување на резниот алат кај лентовидни пили трупчарки** изработена од **м-р Ивица Николовски** пријавена на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје.....174-180

ФАКУЛТЕТ ЗА ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ИНФОРМАЦИСКИ ТЕХНОЛОГИИ

1. Реферат за избор на наставник во сите наставно-научни звања во наставно-научната област телекомуникациско и информациско инженерство на Факултетот за електротехника и информациски технологии во Скопје (**д-р Томислав Шуминоски**).....181-200

ФАКУЛТЕТ ЗА ЗЕМЈОДЕЛСКИ НАУКИ И ХРАНА

1. Преглед на прифатени теми за изработка на магистерски труд на Факултетот за земјоделски науки и храна во Скопје (**Таска Симоновска, Александар Диље, Панче Игновски, Томе Несторовски**).....201

ФАКУЛТЕТ ЗА ИНФОРМАТИЧКИ НАУКИ И КОМПЈУТЕРСКО ИНЖЕНЕРСТВО

1. Рецензија за оцена на докторската дисертација **Сервисно-ориентирана архитектура за рударење на податоци на GRID** од **м-р Горги Какашевски**, пријавена на Факултетот за информатички науки и компјутерско инженерство во Скопје.....202-206

ФАКУЛТЕТ ЗА МУЗИЧКА УМЕТНОСТ

1. Реферат за избор на еден наставник во сите наставно-научни звања по областа видови инструменти (гитара), за наставните предмети: гитара и камерна музика на Факултетот за музичка уметност во Скопје, без засновање работен однос (**м-р Борче Наумоски**).....207-213
2. Реферат за избор на еден наставник во сите наставно-научни звања по областа видови инструменти (гитара), за наставните предмети: гитара – популарни жанрови на Факултетот за музичка уметност во Скопје, без засновање работен однос (**м-р Дамјан Пејчиновски**).....214-221

ФИЛОЗОФСКИ ФАКУЛТЕТ

1. Рецензија на ракописот **Специфични тешкотии во учењето (дислексија, дисграфија, дискалкулија и диспраксија** од авторите **Александра Каровска Ристовска, Љубица Кардалеска и Горан Ајдински**, пријавен на Филозофскиот факултет во Скопје.....222-228
2. Рецензија за оцена на докторската дисертација **Историското образование во РМ 1944-1991** од **м-р Игор Јуруков**, пријавена на Филозофскиот факултет во Скопје.....229-235

РЕЦЕНЗИЈА

ЗА ОЦЕНА НА ДОКТОРСКАТА ДИСЕРТАЦИЈА ПОД НАСЛОВ „ИЗРАБОТКА НА УРЕД ЗА МЕРЕЊЕ И РЕГУЛАЦИЈА НА ЛАТЕРАЛНОТО ОТСТАПУВАЊЕ НА РЕЗНИОТ АЛАТ КАЈ ЛЕНТОВИДНИ ПИЛИ ТРУПЧАРКИ“, ИЗРАБОТЕНА ОД М-Р ИВИЦА НИКОЛОВСКИ, ПРИЈАВЕНА НА ФАКУЛТЕТОТ ЗА ДИЗАЈН И ТЕХНОЛОГИИ НА МЕБЕЛ И ЕНТЕРИЕР ВО СКОПЈЕ

Со Одлука на Наставно-научниот совет на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје бр. 0202-288/2-V-2 од 30.6.2016 год., формирана е Комисија за оцена на докторската дисертација изработена од м-р Ивица Николовски, под наслов: „Изработка на уред за мерење и регулација на латералното отстапување на резниот алат кај лентовидни пили трупчарки“, во состав: д-р Зоран Трпоски, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје, д-р Владимир Кољозов, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје, д-р Бранко Рабаџиски, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје, д-р Нацко Симакоски, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје, и д-р Горан Златески, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје. Комисијата во наведениот состав со посебно внимание ја прегледа изработената докторска дисертација и до Наставно-научниот совет на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје го поднесува следниов

ИЗВЕШТАЈ

1. ОБЕМ И СОДРЖИНА НА ДОКТОРСКАТА ДИСЕРТАЦИЈА

Докторската дисертација на кандидатот м-р Ивица Николовски опфаќа вкупно 134 страници напишани во нормален проред. Дисертацијата содржи 17 табели, 16 графикони и 32 слики. Проблематиката во дисертацијата е обработена во 10 поглавја, односно:

1. Вовед
2. Цел на истражувањата
3. Досегашни истражувања
4. Објект на истражување
5. Метод на работа
6. Статистичка обработка на податоците
7. Резултати од истражувањата
8. Дискусија
9. Заклучоци
10. Литература.

Во поглавјето **Вовед**, на 5 страници, кандидатот ја потенцира важноста на лентовидните пили трупчарки во пиланската преработка кај нас. Имено, во пиланската преработка во Република Македонија, најзастапен начин на преработка (разбичување) на трупците е со лентовидни пили трупчарки, примарно, поради големиот процент на преработка на лисјарски дрвни видови (преку 80%) и поголемото

квантитативно и квалитативно искористување на трупците во однос на гатерите. Потоа, се задржува на важноста на бараната точност на димензиите на сортиментите, односно дека точноста на димензиите на сортиментите најмногу зависи од режимот на работа, односно стабилноста на резниот алат во процесот на бичење.

Кандидатот го објаснува процесот на режењето со лентовидни пили, отпорите што се јавуваат, формирањето и деформациите на струшките во фаза на нивното формирање. На крај се задржува на поважните фактори кои влијаат на режењето, односно: видот на дрвото, влажност на дрвото, аголот на сечење на дрвните влакна, состојба на острицата, профил и геометриски параметри на забите, брзината на режење, брзината на поместување, височина на режење, широчина на резот, аголот на острицата (сечилото) во однос на тангентата од годот, соодносот на силите по предна и задна страна на острицата и други.

Во поглавјето **Цел на истражувањата**, кратко не насочува кон целта на докторката теза. Целта на ова истражување е изработка на уред за мерење и регулација на латералното отстапување на резниот алат кај лентовидни пили-групчарки, како и анализа на неговите предности во производни услови.

Кандидатот, во поглавјето **Досегашни истражувања**, на вкупно 6 страници, анализира повеќе трудови од истражувачи кои се занимавале со влијанието на резните фактори. Повеќето автори, латералното (странично) изместување го анализирале заедно со вибрацијата на резниот алат. Истражувачите, независно дошле до слични или исти заклучоци за различните фактори на бичењето. Кандидатот ги констатира и ги анализира факторите кои имаат најголемо влијание врз стабилноста на лентовидната пила. Брзината на поместувањето на количката го запазува како директен фактор кој влијае на силите по задната страна од забите. Екстремниот притисок врз забите резултира со дестабилизација на лентовидната пила што предизвикува разни аномалии (крив рез, појава на пукнатини во пазувата од забите, деформација на забите и крајно-кинење на резниот алат). Притоа се наведени истражувања за другите фактори на режењето кои индиректно влијаат на нестабилноста на пилата. Слабата затегнатост на пилата секогаш проектира крив рез. Во некои публикации е прикажано негативното влијание на наглите возбуди на сили во лентата, најчесто предизвикано од нагло поместување на количката. Сите автори се единствени во тоа дека сите фактори на бичењето имаат поголемо или помало влијание. Варијабилитетот на дебелината од сортиментите и рапавоста на резната површина се директни показатели за нивното влијание.

Во поглавјето **Објект на истражување**, на 2 страници, кандидатот дава краток осврт на компанијата "МЕБЕЛ ТРЕЈД", Доо-Виница каде што е спроведен експериментот. Мерењата се извршени во погонот за примарна преработка на дрвото на вертикалната лентовидна пила трупчарка "WILLIAM GILLET 1300", од француско производство. Кандидатот ги прикажал и геометриските параметри на резниот алат.

Во петтото поглавје **Метод на работа**, на 19 страници, кандидатот го прикажува прототипот на уредот за мерење и контрола на латералното изместување на лентовидната пила, неговите составни елементи и софтверот за прибирање и анализа на податоците. Системот за добивање

и архивирање на податоци се состои од програмабилен логички управувач тип Unitronics, Vision 130 V130-33-T2 со дисплеј (HMI-Human Machine Interface) и индуктивен сензор тип TurckBi4-M12-LiU. Прикажани се неговите еднополни шеми. Индуктивниот сензор се монтира на горната водилка на растојание од 0,6 mm од пилата и на растојание од 50 mm под водилката. Податоците се зачувуваат на SD-картица во дефинирани бази на податоци и трендови. Ако отстапувањето ја надмине максималната вредност, на дисплејот се појавува аларм кој дава известување дека отстапувањето е поголемо од дозволеното, како и мерката која операторот на машината ќе мора да спроведе, односно да ја намали брзината на движење на количката. На SD-картицата се врши и зачувување на историјата на аларми. Добиените мерења се прегледуваат во SD Card Manager во графички формат со притискање на фолдерот "TREND". Базите на податоци се пренесуваат во Excel со притискање на копчето "Export to Excel" и се зачувуваат во персоналниот компјутер под точно дефинирано име. Графикот може да биде зачуван како слика во персоналниот компјутер со притискање на копчето "Show Image Export Dialog". За да се согледа предноста од изработениот уред, кандидатот го поставил уредот во индустриски услови. Материјалот кој го разбичувал се трупци од бука со потекло од ист локалитет. Должината на трупците изнесувала 4,0 m со дозволено отстапување од 10 cm и со дијаметар од 33 до 37 cm, со цел да се примени иста основа на бичење. За попрецизна компарација и поточни резултати помеѓу обработуваниот материјал, истражувачот избрал 8 трупци. Вкупниот збир го поделил во две групи од по 4 трупци. Во првата група, или првите 4 трупци биле бичени и контролирани со помош на електромагнетниот сензор и компјутерско следење на обработката на трупците, при што работникот реагирал на секој прикажан аларм. Во втората група од 4 трупци биле бичени со вклучен уред за мерење но со исклучени дејства на аларми. Ракувањето од страна на работникот било во нормални услови. Мерењата од сите резони соодветно се зачувувани.

Во поглавјето **Статистичка обработка на податоците**, на 3 страници, кандидатот ги прикажува формулите и значењето на: средната вредност, стандардната девијација, грешката на средната вредност, грешката на стандардна девијација, коефициентот на варијација, средната грешка на коефициентот на варијација, и значајноста на разликите помеѓу средните вредности, односно студентовиот t – тест.

Во седмото поглавје **Резултати од истражувањата**, на вкупно 83 страници, податоците добиени при истражувањето за 8-те резони на трупците при нормален режим на работа (во понатамошниот текст-без уред), презентирани како трупец 1, 2, 3 и 4, и со мерниот уред за големината на латералното отстапување (во понатамошниот текст-со уред), презентирани како трупец 1', 2', 3' и 4', кандидатот ги прикажал во 8 табели, со вредности на латералните отстапувања на пилата (L_0) изразена во милиметри во единица време (t) изразено во секунди. Кандидатот наведува дека латералното отстапување од траекторијата на бичење за првите резони кај четирите трупци, при користење на уред е од 0,6 до 1,9 mm помало, додека времето на бичење е од 4 s до 11 s поголемо. Разликата на средната вредност кај првите резони и првите четири трупци изнесува од 0,707 до 0,796 mm во корист на мерењата со уред. Разликата на средните вредности кај вторите резони и првите четири трупци изнесува

од 0,662 до 1,048 mm во корист на мерењата со уред. Сите резултати и за останатите 6 резови покажуваат слични, подобри резултати при користење на уредот. Кај сите мерења t-тестот покажува изразена сигнификантност. Значајноста на разликите е во корист на мерењата при користење на уредот, без исклучок.

Во поглавјето **Дискусија**, на вкупно 6 страници, кандидатот потврдува дека претпоставката пред почетокот на работа на овој труд била дека ќе има видна разлика во резултатите добиени од начинот на бичење на трупците, а со цел на зголемување на призвојноста на машината и намалување на загубите кои се јавуваат при нејзина работа. кандидатот како многу важни ги издвојува највисоките отстапувања на резовите. Тие кај првите резови од трупците без уред се 3,6 mm, кај вторите резови се 3,1 mm, кај третите 3,3 mm, кај четвртите 3,7 mm, кај петите 3,1 mm, шестите 3,6 mm, седмите 3,6 mm и осмите 3,9 mm. Кај резовите со користење на уред изнесуваат 1,7 mm за првиот рез, кај вториот 2,2 mm, третиот 1,7 mm, четвртиот 1,8 mm, петиот 1,8 mm, шестиот 1,8 mm, седмиот 1,6 mm и осмиот 1,7 mm. Максималните отстапувања, со уред, се за 2 пати помали. Најниските отстапувања на резовите без уред за корекција изнесува: 0,4 mm кај првиот рез, 0,3 mm кај вториот рез, 0,3 mm кај третиот, 0,3 mm кај четвртиот, 0,3 mm кај петиот, 0,3 mm шестиот, 0,3 mm кај седмиот и 0,4 mm кај осмиот рез. Кај резовите со користење на уред за корекција отстапувањата изнесуваат: -0,3 mm кај првиот рез, -0,2 mm кај вториот рез, -0,2 mm кај третиот рез, -0,2 mm кај четвртиот рез, -0,2 mm кај петиот рез, -0,3 mm кај шестиот рез, -0,2 mm кај седмиот рез и -0,3 mm кај осмиот рез. Од резултатите за времетраење на бичењето може да се заклучи дека резовите без уред за корекција имаат незначително пократко време од резовите со уред за корекција. Кандидатот го изведува заклучокот дека поголемата брзина на поместување дава поголемо латерално отстапување. Кандидатот ги споредува своите со истражувањата на Станоевиќ Д. Истражувачот Станојевиќ Д. користел индустриски уред за сигнализација при изместување на пилата. Средната вредност на мерењата кај бичењето без употреба на сигнални уреди изнесувала од 0,29 mm до 1,00 mm, додека средната вредност кај бичењето со употреба на сигнални уреди изнесувала од 0,16 mm до 0,34 mm, со што заклучил дека мерењата со помош на сигнализација имаат повеќе од двапати помали вредности, односно дека се зголемува квалитетот и квантитетот на бичењето.

Кандидатот наведува дека динамиката на режење ја презема програмабилниот логички управувач, кој преку сензорот поставен на горната водилка ги отчитува латералните отстапувања и во зависност од нивната големината може да ја регулира брзината на движењето на количката, а со тоа и прецизноста на режењето.

Своите заклучоци ги споредува со Трпоски З., кој заклучил дека при испитувањето на бичењето кај бор и бука вибрацијата на пилат, а со тоа и страничното изместување на пилата пропорционално растат со зголемување на поместувањето на количката, при константна височина на бичење и активно работно време. Контролата на вибрацијата на пилата многу лесно се остварува со избот на оптимален помест. Брзината на поместување на количката е одлучувачки фактор кој директно ги одредува компонентите на режимот на бичење. Кај него, латералното изместување на пилата е со вредности од 125 до 1900 μm , што релативно ги потврдува мерењата и во овој труд.

Во деветтото поглавје **Заклучоци**, на вкупно 15 страници, кандидатот заклучува дека:

Средните вредности на мерењата при бичење на трупците без користење на уред, кај првите резови, се движат од (1,0264 Трупец 1; 0,9964 Трупец 2; 1,1785 Трупец 3; 1,1482 Трупец 4), и со користење на уред, се движат од (0,3195 Трупец 1'; 0,264 Трупец 2'; 0,382 Трупец 3'; 0,392 Трупец 4'). Средните вредности од мерењата со уред се помали за 3-4 пати.

Вредностите за "t-тестот", кај првите резови, покажуваат изразена сигнификантност: ($t=8,7$ Трупец 1-Трупец 1'; $t=4,7$ Трупец 2- Трупец 2'; $t=5,2$ Трупец 3-Трупец 3'; $t=4,4$ Трупец 4-Трупец 4'). Т-тестот ја потврдува значајноста на разликите од средните вредности, во корист на мерењата со уред.

Средните вредности за мерењата при бичење на трупци без користење на уред, кај вторите резови, се движат од (1,088 Трупец 1; 1,051 Трупец 2; 1,404 Трупец 3; 1,080 Трупец 4), при користење на уред се движат од (0,295 Трупец 1'; 0,273 Трупец 2'; 0,753 Трупец 3'; 0,418 Трупец 4'). Средните вредности од мерењата со уред е за повеќе од 3 пати помала.

Вредностите за "t-тестот", кај вторите резови покажуваат изразена сигнификантност: ($t=5,8$ Трупец 1-Трупец 1'; $t=5,4$ Трупец 2- Трупец 2'; $t=8$ Трупец 3-Трупец 3'; $t=4,4$ Трупец 4-Трупец 4'). Значајноста на разликите е во корист на мерењата со уред.

Средните вредност за мерењата при бичење на трупци без користење на уред, кај третите резови, се движат од (1,35 Трупец 1; 1,286 Трупец 2; 1,363 Трупец 3; 1,62 Трупец 4), а при користење на уредот, се движат од (0,238 Трупец 1'; 0,232 Трупец 2'; 0,609 Трупец 3'; 0,339 Трупец 4'). Средните вредности од мерењата со уред се за 3 пати помали.

Вредностите за "t-тестот", кај третите резови, исто така покажуваат изразена сигнификантност: ($t=8,6$ Трупец 1-Трупец 1'; $t=6,7$ Трупец 2- Трупец 2'; $t=4,4$ Трупец 3-Трупец 3'; $t=10$ Трупец 4-Трупец 4').

Средните вредности за мерењата, без уред, кај четвртите резови, се движат од (1,176 Трупец 1; 1,1168 Трупец 2; 1,215 Трупец 3; 1,311 Трупец 4), додека при користење на уред се движат од (0,227 Трупец 1'; 0,175 Трупец 2'; 0,468 Трупец 3'; 0,348 Трупец 4'). Средните вредности од мерењата со уред се за 4 пати помали.

Изразена е сигнификантноста во корист на мерењата со уред: ($t=7,2$ Трупец 1-Трупец 1'; $t=7,2$ Трупец 2- Трупец 2'; $t=5$ Трупец 3-Трупец 3'; $t=6,3$ Трупец 4-Трупец 4').

Кандидатот, наведува дека средните вредности од мерењата, при користење на уредот и кај останатите резултати се за околу 3 пати помали, со голема значајност на споредуваните разлики.

Користењето на уредот за корекција на поместувањето на количката го намалува варијабилитетот на дебелината на сортиментите, го зголемува квалитетот на резната површина, ја намалува потрошувачката на енергија, ја зголемува трајноста на резниот алат и кинематските делови од машината.

Уредот има можност, автоматски да ја корегира брзината на поместување на количката, без разлика на зголемените барања на субјектот (работникот), во граници на дозволените отстапувања.

Десеттото поглавје **Литература**, опфаќа 3 страници во кои кандидатот цитира 31 наслов од соодветната област. Опфатена е стручна и

научна литература од областа на примарната преработка на дрвото, поконкретно преработка на трупците со лентовидни пили трупчарки и гатери.

2. ОЦЕНА И ОБРАЗЛОЖЕНИЕ НА ДОКТОРСКАТА ДИСЕРТАЦИЈА

Докторската дисертација под наслов: „Изработка на уред за мерење и регулација на латералното отстапување на резниот алат кај лентовидни пили трупчарки“, изработена од м-р Ивица Николовски, претставува значаен и оригинален научен труд. Значајноста на дисертацијата може да се согледа од фактот што кандидатот успешно изработил прототип уред за мерење на латералното изместување на лентовидните пили, воедно решавајќи го проблемот за автоматска корекција на брзината на поместување. Примената на овој уред во практиката ќе доведе до зголемување на конкурентноста на производитите.

Експерименталните истражувања се обемни и технички издржани, со што и даваат посебна вредност и тежина на дисертацијата. Кандидатот јасно и точно ја дефинира целта на истражувањата, методолошки детално го разработува проблемот, а потоа на професионален, и разбирлив начин и на високо техничко ниво ги презентира резултатите од истражувањата и недвосмислено ја реализира поставената цел. Донесените заклучоци се релевантна слика на истражувањата, што само по себе говори дека постигнатите резултати од истражувањата се засноваат на научна основа. Од досега изнесеното произлегува дека кандидатот ги совладал методите на научноистражувачката работа, трудот е резултат на неговата самостојна научна работа, со која успешно го решил поставениот проблем, извршил анализа на резултатите и нив ги синтетизира во релевантни заклучоци, со што, во целина, придонел во збогатувањето на сознанијата во истражуваната област. Сето ова дава за право трудот да добие позитивна оценка.

3. ЗАКЛУЧОК И ПРЕПОРАКА

Врз основа на наведените констатации, Комисијата за оценка на докторската дисертација заклучи дека докторската дисертација под наслов „Изработка на уред за мерење и регулација на латералното отстапување на резниот алат кај лентовидни пили трупчарки“, изработена од м-р Ивица Николовски, претставува висококвалитетен, оригинален и самостоен научен труд, кој дава значаен научен и апликативен придонес во областа на примарната преработка на дрвото. Трудот во целост ги исполнува критериумите и барањата за успешно изработена докторска дисертација, поради што Комисијата позитивно ја оценува докторската дисертација и со задоволство му предлага на Наставно-научниот совет на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје да го прифати овој извештај, да формира Комисија за јавна одбрана и да му овозможи на кандидатот јавно да ја одбрани докторската дисертација.

Членови на Комисијата

1. Д-р Зоран Трпоски, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје, с.р.
2. Д-р Владимир Кољозов, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје, с.р.
3. Д-р Бранко Рабациски, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје, с.р.
4. Д-р Нацко Симакоски, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје, с.р. и
5. Д-р Горан Златески, редовен професор на Факултетот за дизајн и технологии на мебел и ентериер во Скопје, с.р.